



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง ปี 2563

แผ่นที่ 1/5

รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ รถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์โดยสาร (หลังคาทรงสูง) เครื่องยนต์ดีเซลเกียร์ธรรมดา บรรทุกผู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่งตามขวางตัวรถ
- 1.2 มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ และประตูท้ายแบบแผ่นเดียว ตลอดยกขึ้นมีระบบไล่ฝ้ากระจกหลังพร้อมใช้ค้ำประตูตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.3 พวงมาลัยขวา เกียร์กระปุก มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์ และวัดความเร็วรถยนต์ที่หน้าปัทม์
- 1.4 ติดกระจกมองหลังภายในแก๊ง 1 อัน และกระจกมองซ้าย-ขวา ข้างละ 1 อัน พร้อมกระจกมองหลังส่องท้าย
- 1.5 เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีความเรียบร้อยสะอาดสวยงาม

2. เครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ ยี่ห้อเดียวกับตัวรถหัวฉีด แบบคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.3 กำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ หรือ 121 แรงม้า

3. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขวาเพาเวอร์ แบบแร็คแอนด์พินเนียน หรือแบบลูกปืนหมุนวน

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัทช์แห้งแผ่นเดียวควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 4.2 เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก เดินหน้า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์

5. ระบบห้ามล้อ

- 5.1 ระบบไฮดรอลิก 2 วงจร แยกหน้า - หลัง พร้อมหม้อลมช่วยเบรก
- 5.2 หน้า - ดิสเบรก หลัง - ดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกอัตโนมัติ
- 5.3 เบรกมือเป็นแบบกลไก บังคับที่ล้อหลังอยู่ภายในแก๊งเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต
- 5.4 มีระบบเบรกแบบเอบีเอส
- 5.5 ติดตั้งไฟเบรคดวงที่ 3 บริเวณท้ายรถ

วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์/คำสั่งที่ 603/2563 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2563

1.....ประธานกรรมการ 2.....กรรมการ 3.....กรรมการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง ปี 2563

แผ่นที่ 2/5

รหัส.....

ชื่อครุภัณฑ์ รถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

6. ระบบไฟฟ้า

- 6.1 แบตเตอรี่เป็นระบบไฟฟ้ากระแสตรง (DC) 12 โวลต์ ไม่น้อยกว่า 65 แอมป์/ชั่วโมง
- 6.2 มีไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายจราจร

7. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

มีความจุน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

8. ขนาดล้อและยาง

- 8.1 ยางเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า 195/R15C
- 8.2 มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกันพร้อมใช้งาน จำนวน 1 เส้น

9. ขนาดตัวรถ

- 9.1 ความยาวไม่น้อยกว่า 5,000 มม.
- 9.2 ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,800 มม.
- 9.3 ความสูงไม่น้อยกว่า 2,200 มม.

10. สีและตัวถังรถ

- 10.1 สีรถใช้สีแบบเมทัลลิกตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 10.2 พ่นใต้ท้องรถและบังโคลนด้วยน้ำยากันสนิมและมีการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า 5 ปี

11. อุปกรณ์ประจำรถและส่วนประกอบอื่น ๆ

- 11.1 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตอนหน้า และตอนหลัง มีหัวจ่ายลมทุกที่นั่ง
- 11.2 เก้าอี้ที่นั่งผู้โดยสารสามารถปรับเอนได้ไม่น้อยกว่า 9 ที่นั่ง
- 11.3 ติดฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐานของทางราชการ
- 11.4 กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บได้ จำนวน 2 ข้าง
- 11.5 เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด สำหรับที่นั่งตอนหน้า จำนวน 2 ที่นั่ง
- 11.6 นาฬิกาดิจิตอล จำนวน 1 ชุด
- 11.7 ยางปูพื้นรถ จำนวน 2 แผ่น และยางกันโคลน 4 ล้อ
- 11.8 กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะ จำนวน 1 ชุด
- 11.9 ระบบล้อคประตูแบบเซ็นทรัลล็อก
- 11.10 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต

วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์/คำสั่งที่ 603/2563 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2563



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง ปี 2563

แผ่นที่ 3/5

รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ รถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

- 11.11 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ตัน จำนวน 1 ชุด
- 11.12 หนังสือคู่มือการซ่อมบำรุง และหนังสือคู่มืออะไหล่ จำนวน 1 ชุด
- 11.13 หนังสือคู่มือการใช้รถ และหนังสือการรับประกันต่าง ๆ จำนวน 1 ชุด
- 11.14 มีเครื่องดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 1 กิโลกรัม 2 ถัง ติดตั้งเรียบร้อยในที่เหมาะสม จำนวน 2 ชุด
- 11.15 มีค้อนเคาะกระจก จำนวน 2 ค้อน ติดตั้งเรียบร้อยในที่เหมาะสม จำนวน 2 ชุด

12. รับประกัน

- 12.1 รับประกันคุณภาพตัวรถและอุปกรณ์เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร และส่งมอบรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถัง
- 12.2 ประกันอุบัติเหตุรถยนต์ชั้น 1 ไม่น้อยกว่า 1 ปี

13. เงื่อนไข

- 13.1 เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตออกจำหน่ายอย่างแพร่หลาย มีรูปแบบมาตรฐาน ผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อสถานที่ตั้งโรงงานให้ชัดเจน โดยต้องแสดงหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบที่เชื่อถือได้
- 13.2 อุปกรณ์ประจำรถต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์/คำสั่งที่ 603/2563 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2563



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง ปี 2563

แผ่นที่ 4/5

รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ รถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

- 3.1.6 คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว 1 ตัว
- 3.1.7 ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว 1 อัน
- 3.1.8 ไขควงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว 1 อัน
- 3.2 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
 - 3.2.1 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
 - 3.2.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอลลโทรล
 - 3.2.3 มีกันชนหน้าและกันชนหลัง
- 3.3 อุปกรณ์ที่ติดตั้งเพิ่มเติม
 - 3.3.1 ติดตั้งที่บังแดดเบาะหน้าซ้าย-ขวา
 - 3.3.2 ฝ้ายางรองเท้า 1 ชุด จำนวน 4 ผืน (ตอนหน้า 2 ผืน และตอนหลัง 2 ผืน)
 - 3.3.3 ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคัน โดยใช้ฟิล์มคุณภาพสูง ไม่น้อยกว่า 40% และไม่เกิน 60% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
 - 3.3.4 มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูป ปูกระเบบท้ายทั้งหมด
 - 3.3.5 มีหลังคาไฟเบอร์กลาสเสริมเหล็กคลุมปิดกระเบบท้ายและมีหน้าต่างประตูหลังสามารถเปิด - ปิด ได้, มีกุญแจล็อก
- 3.4 สีรถ
 - 3.4.1 สีเมทัลลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยผู้ซื้อจะแจ้งสีให้ผู้ขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษร หลังจากลงนามในสัญญาซื้อขาย)
- 4. เงื่อนไขอื่น ๆ
 - 4.1 มีการรับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ
 - 4.2 ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
 - 4.3 ผู้ขายต้องมีอะไหล่ของรถยนต์ที่เสนอราคา ในสต็อกไว้อย่างน้อยเป็นเวลา 5 ปี
 - 4.4 ผู้ขายต้องแจ้งรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานอย่างน้อย ตามจังหวัดที่ตั้งของวิทยาลัยการสารพัดช่างสงขลา พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองประกวดราคา

วิทยาลัยการสารพัดช่างสงขลา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์/คำสั่งที่ 603/2563 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2563

1.....ประธานกรรมการ 2.....กรรมการ 3.....กรรมการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง ปี 2563

แผ่นที่ 5/5

รหัส

ชื่อครุภัณฑ์ รถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

4.5 ผู้ขายต้องส่งมอบรถตามสีที่วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลากำหนด

4.6 กำหนดส่งมอบไม่เกิน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา หรือตามที่วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา กำหนดให้ส่งมอบ ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา

วิทยาลัยสารพัดช่างสงขลา

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์/คำสั่งที่ 603/2563 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2563

1 ประธานกรรมการ 2 กรรมการ 3 กรรมการ